



Senato
della Repubblica

Legislatura 17^a - Aula - Resoconto stenografico della seduta n. 099 del 11/09/2013

RIZZOTTI, BIANCONI, D'AMBROSIO LETTIERI, D'ANNA - *Ai Ministri della salute e per gli affari regionali e le autonomie* - Premesso che:

attualmente l'erogazione dei prodotti alimentari aproteici, destinati ai pazienti affetti da insufficienza renale cronica in terapia conservativa, non è ancora contemplata nell'ambito delle prestazioni incluse nei livelli essenziali di assistenza (LEA);

recenti studi hanno confermato l'efficacia della terapia dietetica nutrizionale per tali pazienti, rispetto all'entrata in dialisi;

garantire a chi è affetto da grave patologia renale un mese di alimentazione aproteica costa alla sanità pubblica 120 euro, a fronte dei 3.000 euro di un mese di trattamento in dialisi;

a fronte di tali evidenze, negli ultimi anni, tutte le Regioni hanno posto in essere delibere specifiche, misure *ad hoc* e/o variazioni di capitoli di spesa, finalizzati all'erogazione gratuita dei prodotti alimentari aproteici, nell'interesse e a tutela dei pazienti;

l'erogazione a carico del Servizio sanitario regionale è, ad oggi, garantita da tutte le Regioni, ad eccezione della Campania, soggetta a piano di rientro dal *deficit* sanitario e, pertanto, nominalmente priva dei fondi necessari alla dispensazione;

da stime attendibili, i pazienti residenti in Campania che necessitano della terapia dietetica nutrizionale sono circa 3.000,

si chiede di sapere:

quale sia lo stato attuale della procedura di aggiornamento dei LEA e quale sia la tempistica per il completamento;

se nella ridefinizione dei LEA sia previsto l'inserimento dei prodotti alimentari aproteici necessari ai pazienti con insufficienza renale cronica e, in caso negativo, se il Ministro della salute non ritenga opportuno e necessario inserirli;

quali iniziative intendano intraprendere, di concerto con la Regione Campania, al fine di garantire ai pazienti campani gli stessi diritti assicurati in tutte le altre regioni, anche in una logica di evidente economia sanitaria, in funzione del ripiano del *deficit* della Regione Campania.

(4-00831)

Firmatari:

Maria RIZZOTTI Vicepresidente della 12^a Commissione permanente (Igiene e sanità)

Laura BIANCONI Componente della 12^a Commissione permanente (Igiene e sanità)

Luigi D'AMBROSIO LETTIERI Componente della 12^a Commissione permanente (Igiene e sanità)

Vincenzo D'ANNA Componente della 12^a Commissione permanente (Igiene e sanità)